

高强螺丝电动扳手操作注意事项

- 1、螺栓直径的大小对控制精度有一定的影响，施工中应用相同型号的螺栓连接付来标定扭矩值，而且使用一段时间后还应进行检验校定。
- 2、工作前应开机空转 3-5 分钟。操作中如发现电机火花大，声音异常，扭矩不稳定时，应立即停机检查，切勿带病工作。
- 3、定期清洗和更换油脂，一般在工作 5000 次后，应进行一次清洗加油，以延长使用寿命。
- 4、高强螺丝电动扳手主机上的电源开关，碳刷，控制仪上的保险丝等均属易损件，容易引起故障，应经常检查，及时更换。
- 5、使用中如发现工具上的螺钉松动，应及时紧固。
- 6、搬运工具时不可提拉电缆线，并注意轻拿轻放，防止震动和摔碰。不用时应放在通风干燥处。如发现受潮应及时进行干燥处理。不可与酸、碱等有害物质气体接触或存放在一起。

高强螺丝电动扳手螺栓的拧紧操作

- 1、装上反力支架，并紧固螺钉。开动主机，使方头销孔与反力支架孔相对应，然后装入扳手套筒，插上销钉，并用橡胶圈固定。

2、将控制仪的扭矩旋钮调到所需扭矩值，将主机正反开关拨到正转位置，把扳手套筒套在螺纹连接件的六方上。

3、按下电源开关，扳手启动。当反力支架力臂靠牢支架时（支点可以是邻近的一只螺栓或其他可作支点的位置）螺栓开始拧紧。当螺栓扭矩达到预定扭矩时，扳手自动停止，紧固完成，松开电源开关，进行下一只螺栓的拧紧工作。

4、扳手自动停止后，靠反力支架的弹性形变力，使支架力臂自动脱离支点，取下扳手。如力臂不能脱离支点时，可拨动正反开关，点动电源开关扳手即可取下。