

如何减少指针推拉力仪的测量误差，不管是使用任何指针推拉力仪，我们总是想让测量结果准确无误。指针推拉力仪的测量结果受很多因素的影响，比如指针推拉力仪选型时的精度，指针推拉力仪的使用环境。

但是在实际测量过程中.往往由于指针推拉力仪本身性能、安装使用环境、测量方法及操作人员疏忽等主客观因素的影响.使得测量结果与被测量的真实值之间存在一些偏差.这个偏差就称为测量误差.其表示为 $\Delta=X-T$

在工程应用中.常把指针推拉力仪的相对真值、多次测量结果的算术平均值定为真实值.真实值是一个客观存在的量.是一个理想的概念.因此，一个真实的结果，是实际测量。被测量的的变化范围就是测量范围.而指针推拉力仪能够接收的输入信号范围就是指针推拉力仪的量程。

测量是一个过程.若要测量被测量 X ，先选定测量单位 X_0 .然后求出二者的比值。

就是借助于专用技术工具将研究对象的被测量与同性质的标准是进行比较并确定出测量结果准确程度的过程.各种指针推拉力仪就是实现这种比较的技术工具。

尽量减少指针推拉力仪测量的误差是人们所追求的。